

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ
ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ**

**Сортамент
ГОСТ 8732-78**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ
ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ**

**ГОСТ
8732-78**

Сортамент

Seamless hot-deformed steel pipes. Range of sizes

Дата введения 01.01.79

1. Настоящий стандарт распространяется на горячедеформированные бесшовные стальные трубы общего назначения, изготавливаемые по наружному диаметру, толщине стенки и длине.
2. Размеры и масса 1 м труб должны соответствовать приведенным в [табл. 1](#)

Таблица 1

| Наружный диаметр, мм | Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|--|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 2,5 | 2,6* | 2,8 | 3 | 3,2* | 3,5 | 4 | 4,5 | 5 | 5,5 | 6 | (6,5) | 7 | (7,5) | 8 |
| 20* | 1,08 | 1,12 | 1,19 | 1,26 | 1,33 | 1,42 | 1,58 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 21,3* | 1,16 | 1,20 | 1,22 | 1,35 | 1,43 | 1,54 | 1,71 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 22* | 1,20 | 1,24 | 1,33 | 1,41 | 1,48 | 1,60 | 1,78 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 25 | 1,39 | 1,44 | 1,53 | 1,63 | 1,72 | 1,86 | 2,07 | 2,28 | 2,47 | 2,65 | 2,81 | 2,97 | 3,11 | 3,24 | 3,35 |
| 26,9* | 1,50 | 1,56 | 1,66 | 1,77 | 1,87 | 2,02 | 2,26 | 2,49 | 2,70 | 2,90 | 3,09 | 3,27 | 3,43 | 3,59 | 3,83 |
| 28 | 1,57 | 1,63 | 1,74 | 1,85 | 1,96 | 2,11 | 2,37 | 2,62 | 2,84 | 3,05 | 3,26 | 3,45 | 3,63 | 3,79 | 3,95 |
| 30* | 1,70 | 1,76 | 1,88 | 2,00 | 2,12 | 2,29 | 2,57 | 2,83 | 3,08 | 3,32 | 3,55 | 3,77 | 3,97 | 4,16 | 4,34 |
| 31,8* | 1,81 | 1,86 | 2,00 | 2,13 | 2,26 | 2,44 | 2,74 | 3,03 | 3,30 | 3,57 | 3,82 | 4,05 | 4,28 | 4,49 | 4,69 |
| 32 | 1,82 | 1,88 | 2,02 | 2,15 | 2,27 | 2,46 | 2,76 | 3,05 | 3,33 | 3,59 | 3,85 | 4,09 | 4,32 | 4,53 | 4,74 |
| 33,7* | 1,92 | 1,99 | 2,13 | 2,27 | 2,41 | 2,61 | 2,93 | 3,24 | 3,54 | 3,82 | 4,10 | 4,36 | 4,61 | 4,84 | 5,07 |
| 35* | 2,00 | 2,08 | 2,22 | 2,37 | 2,51 | 2,72 | 3,06 | 3,39 | 3,70 | 4,00 | 4,29 | 4,57 | 4,83 | 5,09 | 5,33 |
| 38 | 2,19 | 2,27 | 2,43 | 2,59 | 2,75 | 2,98 | 3,35 | 3,72 | 4,07 | 4,41 | 4,74 | 5,05 | 5,35 | 5,64 | 5,92 |
| 40* | 2,31 | 2,40 | 2,57 | 2,74 | 2,90 | 3,15 | 3,55 | 3,94 | 4,32 | 4,68 | 5,03 | 5,37 | 5,70 | 6,01 | 6,31 |
| 42 | 2,44 | 2,53 | 2,71 | 2,89 | 3,06 | 3,32 | 3,75 | 4,16 | 4,56 | 4,95 | 5,33 | 5,69 | 6,04 | 6,38 | 6,71 |
| 42,4* | 2,46 | 2,55 | 2,73 | 2,91 | 3,09 | 3,36 | 3,79 | 4,20 | 4,61 | 5,00 | 5,38 | 5,75 | 6,11 | 6,45 | 6,79 |
| 44,5* | 2,59 | 2,69 | 2,88 | 3,07 | 3,26 | 3,54 | 4,00 | 4,44 | 4,87 | 5,29 | 5,70 | 6,09 | 6,47 | 6,84 | 7,20 |
| 45 | 2,62 | 2,72 | 2,91 | 3,11 | 3,30 | 3,58 | 4,04 | 4,49 | 4,93 | 5,36 | 5,77 | 6,17 | 6,56 | 6,94 | 7,30 |
| 48,3* | 2,82 | 2,93 | 3,14 | 3,35 | 3,56 | 3,87 | 4,37 | 4,86 | 5,34 | 5,80 | 6,26 | 6,70 | 7,13 | 7,54 | 7,95 |
| 50 | 2,93 | 3,04 | 3,26 | 3,48 | 3,69 | 4,01 | 4,54 | 5,05 | 5,55 | 6,04 | 6,51 | 6,97 | 7,42 | 7,86 | 8,29 |
| 51* | - | - | - | 3,55 | 3,77 | 4,10 | 4,64 | 5,16 | 5,67 | 6,17 | 6,66 | 7,13 | 7,60 | 8,04 | 8,48 |
| 54 | - | - | - | 3,77 | 4,01 | 4,36 | 4,93 | 5,49 | 6,04 | 6,58 | 7,10 | 7,61 | 8,11 | 8,60 | 9,08 |
| 57 | - | - | - | 4,00 | 4,25 | 4,62 | 5,23 | 5,83 | 6,41 | 6,99 | 7,55 | 8,10 | 8,63 | 9,16 | 9,67 |
| 60* | - | - | - | 4,22 | 4,48 | 4,88 | 5,52 | 6,16 | 6,78 | 7,39 | 7,99 | 8,58 | 9,15 | 9,71 | 10,26 |
| 60,3* | - | - | - | 4,24 | 4,50 | 4,90 | 5,55 | 6,19 | 6,82 | 7,43 | 8,03 | 8,62 | 9,20 | 9,76 | 10,32 |
| 63,5 | - | - | - | 4,48 | 4,76 | 5,18 | 5,87 | 6,55 | 7,21 | 7,87 | 8,51 | 9,14 | 9,75 | 10,36 | 10,95 |
| 68 | - | - | - | 4,81 | 5,11 | 5,57 | 6,31 | 7,05 | 7,77 | 8,48 | 9,17 | 9,86 | 10,53 | 11,19 | 11,84 |
| 70 | - | - | - | 4,96 | 5,27 | 5,74 | 6,51 | 7,27 | 8,02 | 8,75 | 9,47 | 10,18 | 10,88 | 11,56 | 12,23 |
| 73 | - | - | - | 5,18 | 5,51 | 6,00 | 6,81 | 7,60 | 8,39 | 9,16 | 9,91 | 10,66 | 11,39 | 12,12 | 12,82 |
| 76 | - | - | - | 5,40 | 5,74 | 6,26 | 7,10 | 7,94 | 8,76 | 9,56 | 10,36 | 11,14 | 11,91 | 12,67 | 13,42 |
| 82,5* | - | - | - | - | - | 6,82 | 7,74 | 8,66 | 9,56 | 10,44 | 11,32 | 12,18 | 13,03 | 13,87 | 14,70 |
| 83 | - | - | - | - | - | 6,86 | 7,79 | 8,71 | 9,62 | 10,51 | 11,39 | 12,26 | 13,12 | 13,96 | 14,80 |
| 89 | - | - | - | - | - | 7,38 | 8,39 | 9,38 | 10,36 | 11,33 | 12,28 | 13,23 | 14,16 | 15,07 | 15,98 |
| 95 | - | - | - | - | - | 7,90 | 8,98 | 10,04 | 11,10 | 12,14 | 13,17 | 14,19 | 15,19 | 16,18 | 17,16 |
| 102 | - | - | - | - | - | 8,50 | 9,67 | 10,82 | 11,96 | 13,09 | 14,21 | 15,31 | 16,40 | 17,48 | 18,55 |

| Наружный диаметр, мм | Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|--|------|-----|---|------|-----|---|-----|---|-----|---|-------|---|-------|---|
| | 2,5 | 2,6* | 2,8 | 3 | 3,2* | 3,5 | 4 | 4,5 | 5 | 5,5 | 6 | (6,5) | 7 | (7,5) | 8 |
| (550) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

Продолжение табл. 1

| Наружный диаметр, мм | Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|
| | (8,5) | 9 | (9,5) | 10 | 11 | 12 | (13) | 14 | (15) | 16 | 17 | 18 | |
| 20* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 21,3* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 22* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 25 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 26,9* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 28 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 30* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 31,8* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 32 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 33,7* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 35 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 38 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 40* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 42 | 7,02 | 7,32 | 7,61 | 7,89 | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 42,4* | 7,10 | 7,41 | 7,71 | 7,99 | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 44,5* | 7,54 | 7,88 | 8,20 | 8,51 | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 45 | 7,65 | 7,99 | 8,32 | 8,63 | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 48,3* | 8,34 | 8,72 | 9,09 | 9,44 | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 50 | 8,70 | 9,11 | 9,49 | 9,87 | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 51* | 8,91 | 9,32 | 9,72 | 10,11 | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 54 | 9,54 | 9,99 | 10,43 | 10,85 | 11,67 | - | - | - | - | - | - | - | |
| 57 | 10,17 | 10,65 | 11,13 | 11,59 | 12,48 | 13,32 | 14,11 | - | - | - | - | - | |
| 60 | 10,80 | 11,32 | 11,83 | 12,33 | 13,29 | 14,21 | 15,07 | 15,88 | - | - | - | - | |
| 60,3* | 10,86 | 11,38 | 11,90 | 12,40 | 13,37 | 14,29 | 15,16 | 15,98 | - | - | - | - | |
| 63,5 | 11,53 | 12,10 | 12,65 | 13,19 | 14,24 | 15,24 | 16,19 | 17,09 | - | - | - | - | |
| 68 | 12,47 | 13,10 | 13,71 | 14,30 | 15,46 | 16,57 | 17,63 | 18,64 | 19,61 | 20,52 | - | ~ | |
| 70 | 12,89 | 13,54 | 14,17 | 14,80 | 16,01 | 17,16 | 18,27 | 19,33 | 20,35 | 21,31 | - | - | |
| 73 | 13,52 | 14,21 | 14,88 | 15,54 | 16,82 | 18,05 | 19,24 | 20,37 | 21,46 | 22,49 | 23,48 | 24,42 | |
| 76 | 14,15 | 14,87 | 15,58 | 16,28 | 17,63 | 18,94 | 20,20 | 21,41 | 22,57 | 23,68 | 24,74 | 25,75 | |
| 82,5* | 15,51 | 16,31 | 17,10 | 17,88 | 19,40 | 20,86 | 22,28 | 23,65 | 24,97 | 26,24 | 27,46 | 28,63 | |

| Наружный диаметр, мм | Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм | | | | | | | | | | | |
|----------------------|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | (8,5) | 9 | (9,5) | 10 | 11 | 12 | (13) | 14 | (15) | 16 | 17 | 18 |
| 83 | 15,62 | 16,43 | 17,22 | 18,00 | 19,53 | 21,01 | 22,44 | 23,82 | 25,16 | 26,44 | 27,67 | 28,85 |
| 89 | 16,88 | 17,76 | 18,63 | 19,48 | 21,16 | 22,70 | 24,37 | 25,90 | 27,37 | 28,81 | 30,19 | 31,52 |
| 95 | 18,13 | 19,09 | 20,03 | 20,96 | 22,79 | 24,56 | 26,29 | 27,97 | 29,59 | 31,17 | 32,70 | 34,18 |
| 102 | 19,60 | 20,64 | 21,67 | 22,69 | 24,69 | 26,63 | 28,53 | 30,38 | 32,18 | 33,93 | 35,64 | 37,29 |
| 104* | 20,02 | 21,09 | 22,14 | 23,18 | 25,23 | 27,23 | 29,17 | 31,07 | 32,92 | 34,72 | 36,47 | 38,18 |
| 108 | 20,86 | 21,97 | 23,08 | 24,17 | 26,31 | 28,41 | 30,46 | 32,46 | 34,40 | 36,30 | 38,15 | 39,95 |
| 114 | 22,12 | 23,31 | 24,48 | 25,65 | 27,94 | 30,19 | 32,38 | 34,53 | 36,62 | 38,67 | 40,67 | 42,62 |
| 121 | 23,58 | 24,86 | 26,12 | 27,37 | 29,84 | 32,26 | 34,62 | 36,94 | 39,21 | 41,63 | 43,60 | 45,72 |
| 127 | 24,84 | 26,19 | 27,53 | 28,85 | 31,47 | 34,03 | 36,55 | 39,01 | 41,43 | 43,80 | 46,12 | 48,39 |
| 133 | 26,10 | 27,52 | 28,93 | 30,33 | 33,10 | 35,81 | 38,47 | 41,09 | 43,65 | 46,17 | 48,63 | 51,05 |
| 140 | 27,57 | 29,08 | 30,57 | 32,06 | 35,00 | 37,88 | 40,72 | 43,50 | 46,24 | 48,93 | 51,57 | 54,16 |
| 146 | 28,82 | 30,41 | 31,98 | 33,54 | 36,62 | 39,66 | 42,64 | 45,57 | 48,46 | 51,30 | 54,08 | 56,82 |
| 152 | 30,08 | 31,74 | 33,39 | 35,02 | 38,25 | 41,43 | 44,56 | 47,65 | 50,68 | 53,66 | 56,60 | 59,48 |
| 159 | 31,55 | 33,29 | 35,03 | 36,75 | 40,15 | 43,50 | 46,81 | 50,06 | 53,27 | 56,43 | 59,53 | 62,59 |
| 165* | 32,80 | 34,62 | 36,43 | 38,22 | 41,78 | 45,29 | 48,73 | 52,19 | 55,49 | 58,79 | 62,04 | 65,25 |
| 168 | 33,44 | 35,29 | 37,13 | 38,97 | 42,59 | 46,17 | 49,69 | 53,17 | 56,60 | 59,98 | 63,31 | 66,59 |
| 178* | 35,53 | 37,51 | 39,47 | 41,43 | 45,30 | 49,13 | 52,90 | 56,62 | 60,30 | 63,92 | 67,49 | 71,02 |
| 180 | 35,95 | 37,95 | 39,95 | 41,93 | 45,85 | 49,72 | 53,54 | 57,31 | 61,04 | 64,71 | 68,34 | 71,91 |
| 194 | 38,89 | 41,06 | 43,23 | 45,38 | 49,64 | 53,86 | 58,03 | 62,15 | 66,22 | 70,24 | 74,21 | 78,13 |
| 203 | 40,77 | 43,06 | 45,33 | 47,60 | 52,09 | 56,52 | 60,91 | 65,25 | 69,55 | 73,79 | 77,98 | 82,12 |
| 219 | 44,13 | 46,61 | 49,08 | 51,54 | 56,43 | 61,26 | 66,04 | 70,78 | 75,46 | 80,10 | 84,69 | 89,23 |
| 245 | 49,58 | 52,38 | 55,17 | 57,95 | 63,48 | 68,95 | 74,38 | 79,76 | 85,08 | 90,36 | 95,59 | 100,77 |
| 273 | 55,45 | 58,60 | 61,73 | 64,86 | 71,07 | 77,24 | 83,36 | 89,42 | 95,44 | 101,41 | 107,33 | 113,20 |
| 299 | 60,90 | 64,37 | 67,83 | 71,27 | 78,13 | 84,93 | 91,69 | 98,40 | 105,06 | 111,67 | 118,23 | 124,74 |
| 324* | 66,13 | 69,91 | 73,68 | 77,44 | 84,91 | 92,33 | 99,71 | 107,03 | 114,31 | 121,53 | 128,70 | 135,83 |
| 325 | 66,35 | 70,14 | 73,92 | 77,68 | 85,18 | 92,63 | 100,03 | 107,38 | 114,68 | 121,93 | 129,13 | 136,28 |
| 351 | 71,80 | 75,91 | 80,01 | 84,10 | 92,23 | 100,32 | 108,36 | 116,35 | 124,29 | 132,19 | 140,03 | 147,82 |
| 356* | - | 77,02 | 81,17 | 85,33 | 93,59 | 101,80 | 109,97 | 118,08 | 126,14 | 134,16 | 142,11 | 150,04 |
| 377 | - | 81,68 | 86,10 | 90,51 | 99,29 | 108,02 | 116,70 | 125,33 | 133,91 | 142,45 | 150,93 | 159,36 |
| 402 | - | 87,23 | 91,96 | 96,67 | 106,07 | 115,42 | 124,71 | 133,96 | 143,16 | 152,31 | 161,41 | 170,46 |
| 406* | - | 88,11 | 92,89 | 97,66 | 107,15 | 116,60 | 126,00 | 135,34 | 144,64 | 153,89 | 163,08 | 172,24 |
| 426 | - | 92,56 | 97,58 | 102,59 | 112,58 | 122,52 | 132,41 | 142,25 | 152,04 | 161,78 | 171,47 | 181,11 |
| 450 | - | 97,88 | 103,20 | 108,51 | 119,09 | 129,62 | 140,10 | 150,53 | 160,92 | 171,25 | 181,53 | 191,77 |
| 457* | - | 99,43 | 104,83 | 110,24 | 120,99 | 131,69 | 142,35 | 152,94 | 163,51 | 174,00 | 184,46 | 194,86 |
| (465) | - | 101,21 | 106,72 | 112,72 | 123,16 | 134,06 | 144,91 | 155,71 | 166,46 | - | - | - |

| Наружный диаметр, мм | Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм | | | | | | | | | | | |
|----------------------|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | (19) | 20 | 22 | (24) | 25 | (26) | 28 | 30 | 32 | (34) | (35) | 36 |
| 70 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 73 | 25,30 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 76 | 26,71 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 82,5* | 29,75 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 83 | 29,99 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 89 | 32,80 | 34,03 | 36,35 | 38,47 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 95 | 35,61 | 36,99 | 39,61 | 42,02 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 102 | 38,89 | 40,45 | 43,40 | 46,17 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 104* | 39,82 | 41,43 | 44,49 | 47,35 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 108 | 41,70 | 43,40 | 46,66 | 49,72 | 51,17 | 52,58 | 55,24 | - | - | - | - | - |
| 114 | 44,51 | 46,36 | 49,92 | 53,27 | 54,87 | 56,43 | 59,39 | - | - | - | - | - |
| 121 | 47,79 | 49,82 | 53,71 | 57,41 | 59,19 | 60,91 | 64,22 | - | - | - | - | - |
| 127 | 50,61 | 52,78 | 56,97 | 60,96 | 62,89 | 64,76 | 68,36 | 71,77 | - | - | - | - |
| 133 | 53,42 | 55,74 | 60,22 | 64,51 | 66,58 | 68,61 | 72,51 | 76,20 | 79,71 | - | - | - |
| 140 | 56,70 | 59,19 | 64,02 | 68,66 | 70,90 | 73,10 | 77,34 | 81,38 | 85,23 | 88,88 | 90,63 | 92,33 |
| 146 | 59,51 | 62,15 | 67,28 | 72,21 | 74,60 | 76,94 | 81,48 | 85,82 | 89,97 | 93,91 | 95,81 | 97,66 |
| 152 | 62,32 | 65,11 | 71,53 | 75,76 | 78,30 | 80,79 | 85,63 | 90,26 | 94,70 | 98,94 | 100,99 | 102,99 |
| 159 | 65,60 | 68,56 | 74,33 | 79,90 | 82,62 | 85,28 | 90,46 | 95,44 | 100,22 | 104,81 | 107,03 | 109,20 |
| 165* | 68,41 | 71,52 | 77,58 | 83,45 | 86,31 | 89,12 | 94,60 | 99,88 | 104,95 | 109,83 | 112,20 | 114,52 |
| 168 | 69,82 | 73,00 | 79,21 | 85,23 | 88,16 | 91,05 | 96,67 | 102,10 | 107,33 | 112,36 | 114,80 | 117,19 |
| 178* | 74,50 | 77,93 | 84,64 | 91,14 | 94,33 | 97,46 | 103,58 | 109,50 | 115,21 | 120,73 | 123,42 | 126,06 |
| 180 | 75,44 | 78,92 | 85,72 | 92,33 | 95,56 | 98,75 | 104,96 | 110,98 | 116,80 | 122,42 | 125,16 | 127,85 |
| 194 | 82,00 | 85,82 | 93,32 | 100,62 | 104,20 | 107,72 | 114,63 | 121,34 | 127,85 | 134,16 | 137,24 | 140,28 |
| 203 | 86,22 | 90,26 | 98,20 | 105,95 | 109,74 | 113,49 | 120,84 | 127,99 | 134,95 | 141,71 | 145,01 | 148,27 |
| 219 | 93,71 | 98,15 | 106,88 | 115,42 | 119,61 | 123,75 | 131,89 | 139,83 | 147,57 | 155,12 | 158,82 | 162,47 |
| 245 | 105,90 | 110,98 | 120,99 | 130,80 | 135,64 | 140,42 | 149,84 | 159,07 | 168,09 | 176,92 | 181,26 | 185,55 |
| 273 | 119,02 | 124,79 | 136,18 | 147,38 | 152,90 | 158,38 | 169,18 | 179,78 | 190,19 | 200,40 | 205,43 | 210,41 |
| 299 | 131,20 | 137,61 | 150,29 | 162,77 | 168,93 | 175,05 | 187,13 | 199,02 | 210,71 | 222,20 | 227,87 | 233,50 |
| 324* | 142,90 | 149,94 | 163,85 | 177,55 | 184,34 | 191,06 | 204,39 | 217,51 | 230,42 | 243,15 | 249,44 | 255,67 |
| 325 | 143,38 | 150,44 | 164,39 | 178,16 | 184,96 | 191,72 | 205,09 | 218,25 | 231,23 | 244,00 | 250,31 | 256,58 |
| 351 | 155,57 | 163,26 | 178,50 | 193,54 | 200,99 | 208,39 | 223,04 | 237,49 | 251,74 | 265,80 | 272,76 | 279,66 |
| 356* | 157,90 | 165,72 | 181,21 | 196,49 | 204,07 | 211,58 | 226,49 | 241,19 | 255,67 | 269,98 | 277,05 | 284,08 |
| 377 | 167,75 | 176,08 | 192,61 | 208,93 | 217,02 | 225,06 | 240,99 | 256,73 | 272,26 | 287,60 | 295,20 | 302,74 |
| 402 | 179,46 | 188,41 | 206,17 | 223,73 | 232,43 | 241,09 | 258,26 | 275,22 | 291,99 | 308,56 | 316,78 | 324,94 |
| 406* | 181,32 | 190,39 | 208,34 | 226,08 | 234,90 | 243,64 | 261,02 | 278,18 | 295,13 | 311,90 | 320,21 | 328,47 |
| 426 | 190,71 | 200,25 | 219,19 | 237,93 | 247,23 | 256,48 | 274,83 | 292,98 | 310,93 | 328,69 | 337,49 | 346,25 |
| 450 | 201,95 | 212,09 | 232,21 | 252,14 | 262,03 | 271,87 | 291,40 | 310,74 | 329,87 | 348,81 | 358,21 | 367,56 |

| Наружный диаметр, мм | Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм | | | | | | | | | | | |
|----------------------|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | (38) | 40 | (42) | 45 | (48) | 50 | 56 | 60 | 63 | (65) | 70 | 75 |
| 68 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 70 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 73 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 76 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 82,5* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 83 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 89 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 95 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 102 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 104* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 108 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 114 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 121 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 127 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 133 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 140 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 146 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 152 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 159 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 165* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 168 | 121,83 | 126,27 | 130,51 | 136,50 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 178* | 131,19 | 136,12 | 140,86 | 147,59 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 180 | 133,07 | 138,10 | 142,94 | 149,82 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 194 | 146,19 | 151,92 | 157,44 | 165,36 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 203 | 154,63 | 160,79 | 166,76 | 175,34 | 183,48 | 188,66 | - | - | - | - | - | - |
| 2.19 | 169,62 | 176,58 | 183,33 | 193,10 | 202,42 | 208,39 | - | - | - | - | - | - |
| 245 | 193,99 | 202,22 | 210,26 | 221,95 | 233,20 | 240,45 | - | - | - | - | - | - |
| 273 | 220,23 | 229,85 | 239,27 | 253,03 | 266,34 | 274,98 | - | - | - | - | - | - |
| 299 | 244,59 | 255,49 | 266,20 | 281,88 | 297,12 | 307,04 | 335,59 | 353,65 | 366,67 | 375,10 | 395,32 | 414,31 |
| 324* | 268,00 | 280,14 | 292,07 | 309,61 | 326,69 | 337,84 | 370,10 | 390,61 | 405,48 | 415,15 | 438,45 | 460,52 |
| 325 | 268,96 | 281,14 | 293,13 | 310,74 | 327,90 | 339,10 | 371,50 | 392,12 | 407,06 | 416,78 | 440,21 | 462,40 |
| 351 | 293,32 | 306,79 | 320,06 | 338,59 | 358,68 | 371,16 | 407,41 | 430,59 | 447,46 | 458,46 | 485,09 | 510,49 |
| 356* | 297,99 | 311,70 | 325,22 | 345,12 | 364,57 | 377,30 | 414,29 | 437,96 | 455,20 | 466,44 | 493,69 | 519,71 |
| 377 | 317,69 | 332,44 | 346,99 | 368,44 | 389,45 | 403,22 | 442,32 | 469,06 | 487,85 | 500,14 | 529,98 | 558,58 |
| 402 | 341,12 | 357,10 | 372,88 | 396,19 | 419,05 | 434,04 | 477,84 | 506,05 | 526,70 | 540,21 | 573,13 | 604,82 |

| Наружный диаметр, мм | Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм | | | | | | | | | | | |
|----------------------|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | (38) | 40 | (42) | 45 | (48) | 50 | 56 | 60 | 63 | (65) | 70 | 75 |
| 406* | 344,84 | 361,02 | 377,00 | 400,60 | 423,76 | 438,95 | 483,34 | 511,94 | 532,88 | 546,59 | 580,00 | 612,18 |
| 426 | 363,61 | 380,77 | 397,74 | 422,82 | 447,46 | 463,64 | 510,99 | 541,57 | 563,96 | 578,68 | 614,56 | 649,21 |
| 450 | 386,10 | 404,45 | 422,60 | 449,46 | 475,87 | 493,23 | 544,13 | 577,08 | 601,27 | 617,15 | 656,00 | 693,60 |
| 457* | 392,64 | 41Г,33 | 429,82 | 457,20 | 484,12 | 501,33 | 553,76 | 587,40 | 612,11 | 628,34 | 668,04 | 706,51 |
| (465) | 400,16 | 419,25 | 438,14 | 466,10 | 493,62 | 511,73 | 564,85 | 599,27 | 624,58 | 641,20 | 681,89 | 721,35 |
| 480 | 414,21 | 436,04 | 453,67 | 482,75 | 511,38 | 530,22 | 585,56 | 621,47 | 6478 | 665,25 | 707,78 | 749,09 |
| 500 | 432,96 | 453,77 | 474,39 | 504,95 | 535,06 | 554,88 | 613,18 | 651,06 | 678,96 | 697,30 | 742,31 | 786,09 |
| 508* | 440,43 | 461,63 | 482,64 | 513,79 | 544,49 | 677,66 | 624,19 | 662,86 | 691,34 | 710,08 | 756,07 | 800,83 |
| 530 | 461,07 | 483,37 | 505,46 | 538,28 | 570,57 | 591,88 | 654,61 | 695,45 | 725,57 | 745,39 | 794,10 | 841,57 |
| (550) | 479,81 | 503,09 | 526,18 | 560,43 | 594,24 | 616,54 | 682,24 | 725,05 | 756,64 | 777,45 | 828,63 | 878,57 |

Примечания:

1. Размеры труб, взятые в скобки, при проектировании нового оборудования не применять.
2. Массу 1 м труб вычисляют по формуле $M = 0,02466 S (D - S)$, где D - наружный диаметр, мм; S - толщина стенки, мм. Плотность стали принята равной $7,850 \text{ г/см}^3$.
3. Трубы, масса которых ограничена ломаной жирной линией, изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.
4. Трубы наружными диаметрами и толщиной стенок, отмеченными звездочкой, применяют в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3. По длине трубы должны изготавливаться:
немерной длины - в пределах от 4 до 12,5 м;
мерной длины - в пределах немерной;
длины, кратной мерной, - в пределах немерной длины с припуском на каждый рез по 5 мм;
приблизительной длины - в пределах немерной длины.

Примечания:

1. По соглашению изготовителя с потребителем допускается изготавливать трубы длиной, выходящей за пределы, указанные для труб немерной длины.
2. Для труб с толщиной стенки более 16 мм длина мерных труб устанавливается соглашением изготовителя с потребителем.
3. Трубы приблизительной длины изготавливают по требованию потребителя.
4. Предельные отклонения по длине труб мерной длины и длины, кратной мерной, не должны превышать: +10 мм - при длине до 6 м; +15 мм - при длине свыше 6 м или с наружным диаметром более 152 мм; ±500 мм - для приблизительной длины.
3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).
5. Предельные отклонения по наружному диаметру и толщине стенки труб не должны превышать указанных в [табл. 2](#) и [3](#).

Таблица 2

| Наружный диаметр, мм | Предельные отклонения для труб точности изготовления | |
|----------------------|--|---------|
| | Повышенной | обычной |
| До 50 включ. | ±0,5 мм | ±0,5 мм |
| Св. 50 до 219 » | ±0,8% | ±1,0% |
| »219 | ±1,0% | ±1,25% |

Таблица 3

| Наружный диаметр, мм | Толщина стенки, мм | Предельные отклонения по толщине стенки труб точности изготовления, % | |
|----------------------|--------------------|---|----------------|
| | | повышенной | обычной |
| До 219 | До 15 включ. | ±12,5 | +12,5 -15,0 |
| | Св. 15 до 30 | +10,0 -12,5 | ±12,5 |
| | 30 и выше | ±10,0 | +10,0 -12,5 |
| Св. 219 | До 15 включ. | | +12,5 -15,0 |
| | Св. 15 до 30 | | ±12,5 |
| | 30 и выше | | +10,0 -12,5 |

6. По соглашению изготовителя с потребителем трубы могут изготавливаться с комбинированными предельными отклонениями, например: по наружному диаметру повышенной точности по ГОСТ 9567, а по толщине стенки - обычной точности и т. д.

7. Овальность и разностенность труб не должны выводить размер труб за предельные отклонения по диаметру и толщине стенки.

8. Кривизна любого участка трубы на 1 м длины не должна превышать: 1,5 мм - для труб с толщиной стенки до 20 мм; 2,0 мм - для труб с толщиной стенки свыше 20 до 30 мм; 4,0 мм - для труб с толщиной стенки свыше 30 мм.

9. По требованию потребителя трубы должны поставляться по внутреннему диаметру и по толщине стенки, а также по наружному и внутреннему диаметрам и по разностенности.

Предельные отклонения по внутреннему диаметру для труб диаметром 70-203 мм, стенкой 7-20 мм и отношением диаметра к толщине стенки, равным или менее 10, не должны превышать соответствующих предельных отклонений по наружному диаметру,

указанных в [табл. 2](#).

Для прочих размеров труб предельные отклонения по внутреннему диаметру устанавливаются по соглашению изготовителя с потребителем.

Примеры условных обозначений

Труба с наружным диаметром 70 мм, толщиной стенки 3,5 мм, длиной, кратной 1250 мм, обычной точности изготовления, из стали марки 10, изготавливается по группе Б ГОСТ 8731:

$$\text{Труба} \frac{70 \times 3,5 \times 1250 \text{ кр. ГОСТ 8732} - 78}{\text{Б 10 ГОСТ 8731} - 74}$$

Труба с наружным диаметром 70 мм, толщиной стенки 3,5 мм, длиной 6000 мм (мерная длина), повышенной точности изготовления, из стали марки 40Х, изготавливается по группе В ГОСТ 8731:

$$\text{Труба} \frac{70 \times 3,5 \times 6000 \text{ П ГОСТ 8732} - 78}{\text{В 40Х ГОСТ 8731} - 74}$$

То же, немерной длины, изготавливается по группе Д ГОСТ 8731:

$$\text{Труба} \frac{70 \times 3,5 \times \text{П ГОСТ 8732} - 78}{\text{Д ГОСТ 8731} - 74}$$

Труба с наружным диаметром 219 мм, толщиной стенки 10 мм, немерной длины, обычной точности изготовления, из стали марки Ст4сп, категория стали 1, изготавливается по группе Б ГОСТ 8731 из слитка:

$$\text{Труба} \frac{219 \times 10 \text{ ГОСТ 8732} - 78}{\text{Б Ст4сп ГОСТ 8731} - 74}$$

Труба с внутренним диаметром 70 мм, толщиной стенки 3,5 мм, длиной 6000 мм (мерная длина), обычной точности изготовления, из стали марки 10, изготавливается по группе Б ГОСТ 8731:

$$\text{Труба} \frac{\text{вн.} 70 \times 3,5 \times 6000 \text{ ГОСТ 8732} - 78}{\text{Б 10 ГОСТ 8731} - 74}$$

Труба с наружным диаметром 95 мм, внутренним диаметром 76 мм, допускаемой разностенностью немерной длины, обычной точности изготовления, из стали марки 10, изготавливается по группе Б ГОСТ 8731:

$$\text{Труба} \frac{95 \times \text{вн.} 76 \text{ ГОСТ 8732} - 78}{\text{Б 10 ГОСТ 8731} - 74}$$

(Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Технические требования - по ГОСТ 8731.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

А. А. Шевченко, д-р техн. наук; В. П. Сокуренок, канд. техн. наук; В. Н. Ровенский

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22.03.78 № 757

3. ВЗАМЕН ГОСТ 8732-70

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1481-78

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|-----------------------|
| ГОСТ 8731-74 | 9, 10 |
| ГОСТ 9567-75 | 6 |

6. Ограничение срока действия снято по Протоколу № 3-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6-93)

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1982 г., сентябре 1988 г. (ИУС 5-82, 1-89)