



НОВАЯ ТОРГОВАЯ КОМПАНИЯ

стальные трубы и трубопроводная арматура



**КАТАЛОГ
ПРОДУКЦИИ**

www.russteel.su



О КОМПАНИИ

Компания «НТК» основана в 2011 году и ориентирована на комплексное обслуживание промышленных и энергетических предприятий России и стран СНГ в области поставок трубной продукции и металлопроката из углеродистых и нержавеющей марок сталей.

«Новая торговая компания» осуществляет поставки продукции одних из крупнейших российских производителей - «Объединенная металлургическая компания» (АО «ОМК»), «Трубная металлургическая компания» (ПАО «ТМК»).



С 2016 года **ООО «НТК»** является официальным представителем ООО «Воскресенский Трубный завод» - производителя электросварных стальных труб. Также компания «НТК» является официальным представителем ООО «Уралгазизоляция» - завода по производству антикоррозийного покрытия стальных труб экструдированным термостойким полиэтиленом высокого давления для строительства трубопроводов в любых климатических условиях.

Многолетний опыт работы, высокая квалификация специалистов, высокотехнологичная и конкурентоспособная продукция, персонализированный сервис позволяют компании «НТК» находить решения для любых производственных задач широкого круга потребителей.

БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ



Бесшовные трубы используются в химической, нефтяной, атомной, пищевой отраслях промышленности, а также для изготовления паровых котлов, деталей и узлов различных механизмов. Трубы изготавливаются следующими способами: холодная и теплая прокатка или волочение на волочильных станах.

Производитель: ПАО «ТМК».

Трубы бесшовные соответствуют требованиям ГОСТ 8732-78, 8731-74, ГОСТ Р 53383-2009, ГОСТ 8733-74, ГОСТ 8734-75, ГОСТ Р 54159-2010, техническим условиям, согласованным с Потребителем.

Стандарты

Наименование нормативного технического документа	Размеры труб		Марка стали
	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	
ГОСТ 8732-78, ГОСТ 8731-74 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные	33,7-426	2,8-55	10, 20,35,45, 20Х,40Х, 30ХГСА и др. марки стали
ГОСТ Р 53383-2009 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные	33,7-426	2,8-55	10, 20,35,45, 20Х,40Х, 30ХГСА и др. марки стали
ГОСТ 8733-74 Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные. Технические требования	5 6 7-9 10-12 13-15 16-19	0,8-1,5 0,8-2,0 0,8-2,5 0,8-3,5 0,8-4,0 0,8-5,0	10, 20, 35, 45, 15ХМ, 30ХГСА, 10Г2 и др.
ГОСТ 8734-75 Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные. Сортамент	20-24 25-28 30-36 38-40	0,8-6,0 0,8-7,0 0,8-8,0 0,8-9,0	
ГОСТ Р 54159-2010 Трубы стальные бесшовные и сварные холоднодеформированные общего назначения. Технические условия	42 45 48 50-73 75; 76	1,0-9,0 1,0-10,0 1,2-10,0 1,4-10,0 3,0-10,0	

Механические свойства бесшовных труб общего назначения

Наименование нормативного Технического документа	Марка стали (группа прочности)	Временное сопротивление разрыву, σ_r , Н/мм ²	Предел текучести, σ_r , Н/мм ²	Предел текучести, δ , %
		Не менее		
ГОСТ 8731-74	10	353	216	24
	20	412	245	21
	35	510	294	17
	45	588	323	14
	10Г2	421	265	21
	20Х	431	-	16
	40Х	657	-	9
	30ХГСА	686	-	11
15ХМ	431	225	21	

НЕРЖАВЕЮЩИЕ ТРУБЫ



Трубы из коррозионностойкой стали используются в машиностроении, в химической, пищевой, нефтяной промышленности.

Производитель: ПАО «ТМК».

Трубы из коррозионностойкой стали соответствуют требованиям ГОСТ 9940-81, ГОСТ 9941-81, техническим условиям, согласованным с Потребителем.

Стандарты

Наименование нормативного технического документа	Размеры труб		Марка стали
	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	
ГОСТ 9940-81 Трубы бесшовные горячедеформированные из коррозионностойкой стали	42-273	3,5-30,0	08X13, 12X13, 20X13, 12X17, 12X17T, 08-12X18H10T, 10X17H13M2T, 06XH28MDT, 10X23H18, 08X22H6T
ГОСТ 9941-81 Трубы бесшовные холодно- и теплодеформированные из Коррозионностойкой стали	5-102	0,2-10	08X13, 12X13, 20X13, 12X17, 12X17T, 08-12X18H10T, 10X17H13M2T, 06XH28MDT, 10X23H18, 08X22H6T

Механические свойства бесшовных труб общего назначения

Марка стали	Временное сопротивление разрыву, σ_b , кгс/мм ² (МН/м ²)		Относительное удлинение, δ_s , %		Плотность, ρ , г/см ³	
	г/деформ.	х/деформ.	г/деформ.	х/деформ.	г/деформ.	х/деформ.
08X13	372(38)	372(38)	22	22	7,70	7,70
08X17T	372(38)	372(38)	17	17	7,70	7,70
12X13	392(40)	392(40)	21	22	7,70	7,70
12X17	441(45)	441(45)	17	17	7,70	7,70
15X25T	441(45)	461(47)	17	17	7,60	7,60
04X18H10	441(45)	490(50)	40	45	7,90	7,90
10X23H18	491(50)	529(54)	37	35	7,95	7,95
08X17H15M3T	510(52)	549(56)	35	35	8,10	8,10
08X18H10	510(52)	529(54)	40	37	7,90	7,90
08X18H10T	510(52)	549(56)	38	37	7,90	7,90
08X18H12Б	510(52)	529(54)	40	37	7,90	7,90
08X18H10	510(52)	529(54)	40	37	7,90	7,90
08X18H10	510(52)	529(54)	40	37	7,90	7,90
08X20H14C2	510(52)	510(52)	35	35	7,70	7,70
10X17H13M2T	529(54)	529(54)	35	35	8,00	8,00
12X18H9	529(54)	549(56)	40	37	7,90	7,90
12X18H10T	529(54)	549(56)	40	35	7,90	7,95
12X18H12T	529(54)	549(56)	40	35	7,95	7,90
17X18H9	568(58)	568(58)	40	35	7,90	7,90
08X22H6T	588(60)	588(60)	24	20	7,70	7,60
08XH28MDT	490(50)	490(50)	30	30	7,96	7,96

ТРУБЫ КОТЕЛЬНЫЕ



Котельные трубы высокого давления используются для паровых котлов и трубопроводов с высокими критическими и сверхкритическими параметрами пара.

Производитель: ПАО «ТМК»

Трубы котельные соответствуют требованиям ТУ 14-ЗР-55-2001, ТУ 14-3-190-2004, техническим условиям, согласованным с Потребителем.

Стандарты

Наименование нормативного технического документа	Размеры труб		Марка стали
	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	
ТУ 14-ЗР-55-2001 Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов	10-76**	2,0-10,0	20,15ГС, 20ПВ, 15ХМ, 12Х1МФ, 12Х18Н12Т, 15Х1МФ
	38-245	3,0-40,0	
	273-426	10,0-24,0	20
ТУ 14-3-190-2004 Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов	5-76*	0,8-10,0	10,20
	28-426	2,8-30,0	10,20

*Размеры котельных труб по ТУ 14-3-190-2004 соответствуют ГОСТ 8732-78 и ГОСТ 8734-75

**Трубы изготавливаются в холоднодеформированном состоянии

Механические свойства металла котельных труб

Марка стали	Ориентация образцов	Временное сопротивление разрыву, $\sigma_{0,2}$, МН/м ² (кгс/мм ²)	Предел текучести, $\sigma_{0,2}$, МН/м ² (кгс/мм ²)	Относительное удлинение, δ , %	Относительное сужение, ψ , %	Твердость НВ	Ударная вязкость КСУ, Дж/см ² (кгсм/см ²)
		не менее					
20	продольная	412-549(42-56)	216(22)	24	45	-	49(5)
	поперечная	412-549(42-56)	216(22)	22	40	-	39(4)
15ГС	продольная	не < 490 (50)	294(30)	18	45	-	59(6)
	поперечная	не < 490 (50)	294(30)	16	40	-	49(5)
15ХМ	продольная	441-637(45-65)	235(24)	21	50	-	59(6)
	поперечная	441-637(45-65)	225(23)	20	45	-	49(5)
12Х1МФ	продольная	441-637(45-64)	274(28)	21	55	-	59(6)
	поперечная	441-637(45-65)	274(28)	19	50	-	49(5)
15Х1М1Ф	продольная	490-686(50-70)	314(32)	18	50	-	49(5)
	поперечная	490-686(50-70)	314(32)	16	45	-	39(4)
12Х18Н12Т	продольная	539-686(55-70)	216-392(22-40)	35	55	190	-
	поперечная	-	-	-	-	-	-

ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА



Трубы с наружным диаметром от 530 мм используются при строительстве магистральных нефтепроводов, газопроводов, трубопроводов общего назначения, трубопроводов для тепловых сетей.

Производитель: ПАО «ТМК».

Трубы электросварные прямошовные большого диаметра соответствуют требованиям ГОСТ 10704-91, ГОСТ 20295-85, ГОСТ 10706-76, техническим условиям, согласованным с Потребителем.

Стандарты

Наименование нормативного технического документа	Размеры труб		Марка стали
	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	
ГОСТ 10706-76 Трубы стальные электросварные прямошовные	530-1420	8,0-42,0	Ст2кп, Ст2пс, Ст2сп, Ст3кп, Ст3пс, Ст3сп, Низколегированная сталь (Сэ≤0,48%)
ГОСТ 10704-91 Трубы стальные электросварные прямошовные	530-1420	8,0-42,0	Ст2кп, Ст2пс, Ст2сп, Ст3кп, Ст3пс, Ст 3сп, Низколегированная сталь (Сэ≤0,48%)
ГОСТ 20295-85 Трубы стальные сварные для магистральных газонефтепроводов	530-1420	8,0-42,0	3Сп (К34), ст20 (К42), низколегированные (К50, К52, К55, К60)

Сортамент электросварных труб большого диаметра

Наружный диаметр	Толщина стенки, мм																				
	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	10,5	11,0	11,5	12,0	12,5	13,0	13,5	14,0	14,5	15,0	16,0	
	Масса погонного метра, кг																				
530	78,7	85,2	91,6	98,1	104,5	111,0	117,4	123,8	130,2	136,5	142,9	149,2	155,6								
630	93,7	101,4	109,2	116,9	124,5	132,2	139,9	147,5	155,2	162,8	170,4	178,0	185,6								
720	107,2	116,1	124,9	133,8	142,6	151,4	160,2	168,9	177,7	186,5	195,2	203,9	212,7	221,3	230,1						
820					162,6	172,6	182,7	192,7	202,7	212,7	222,7	232,7	242,7	252,6	262,6						
920					182,6	193,9	205,2	216,5	227,8	239,0	250,3	261,5	272,7								
1020							227,7	240,3	252,8	265,3	277,8	290,3	302,8	315,2	327,7	340,1	352,5	367,4	377,3	402,1	
1220								287,8	302,9	317,9	332,9	347,9	362,8	377,8	392,7	407,7	422,6	440,5	452,4	482,2	
1420														422,9	440,4	457,8	475,3	492,7	510,1	527,5	562,3



Механические свойства электросварных труб большого диаметра

Наименование нормативного Технического документа	Класс прочности, σ_E	Временное сопротивление разрыву МПа (кгс/мм ²)	Предел текучести, МПа (кгс/мм ²)	Относительное удлинение, δ , %	Ударная вязкость КСЧ при температуре испытаний, °С, Дж/см ² (кгс х м/см ²)	Ударная вязкость КСЧ при температуре испытаний, °С, Дж/см ² (кгс х м/см ²)
					Не менее	
ГОСТ 20295-85	К34	333(34)	206(21)	24		
	К38	372(38)	235(24)	22		
	К42	412(42)	245(25)	21		
	К50	485(50)	343(35)	20	-60 39,2 (4)	-10 29,4 (3)
	К52	510(52)	353(36)	20		
	К54	539(55)	372(38)	20		
	К55	588(60)	412(42)	16		
	К56					
	К60					



СВАРНЫЕ ТРУБЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ: НЕФТЕГАЗОВЫЕ, ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ПРОФИЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО И КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ



Сварные трубы общего назначения, водогазопроводные и профильные трубы применяются в строительстве, ЖКХ и машиностроении. Нефтегазопроводные трубы используются при строительстве нефтегазопроводов, предназначенных для транспортировки обычных и коррозионно-активных сред.

Производитель: ПАО «ТМК»

Трубы соответствуют требованиям ГОСТ 10705-80, ГОСТ 3262-75, ГОСТ 20295-85, ГОСТ Р 52079-2003, ГОСТ 8639-82, ГОСТ 8645-68, ГОСТ 13663-86, ГОСТ 30245-2003, техническим условиям, согласованным с Потребителем.

Стандарты

Наименование нормативного технического документа	Размеры труб		Марка стали
	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	
ГОСТ 10705-80 Трубы стальные электросварные. Сортамент ГОСТ 10704-91. Для трубопроводов и конструкций различного назначения	16-530	2-12	08кп, 08пс, 08Ю, 08, Юкп, Юпс, 10,15кп, 15пс, 15,20кп, 20пс, 20, Ст2кп, Ст2пс, Ст2сп, Ст3кп, Ст3пс, Ст3сп, Ст4кп, Ст4пс, Ст4сп, 22ГЮ, 09Г2С, 17Г1С, 13ХФА, 17Г1С-У
ГОСТ 3262-75 Трубы стальные водогазопроводные	21,3-114	4-11,5	по ГОСТ 380-94 и ГОСТ 1050-88
ГОСТ 20295-85 Трубы стальные сварные для магистральных трубопроводов и газонефтепроводов. Технические условия	114; 146; 530; 159; 168; 219; 245; 273; 325; 377; 426; 530	9-12	К34-К60
ГОСТ Р 52079-2003 Трубы стальные сварные для магистральных газопроводов, нефтепроводов и нефтепродуктопроводов. Технические условия	114; 133; 159; 168; 219	10-12	К34-К48
ГОСТ 8639-82 Трубы стальные квадратные. Сортамент	20x20; 25x25	5-8	10,20
ГОСТ 8645-68 Трубы стальные прямоугольные. Сортамент	28x25; 40x25	5-8	10,20
ГОСТ 13663-86 Трубы стальные профильные. Технические требования. Сортамент по ГОСТ 8639-82, ГОСТ 8645-68	15x15; 20x20; 25x25; 28x25; 30x15; 30x30; 35x15; 30-60x 20-40; 50x50; 60x60; 80x40	до 9,5	Ст2, Ст3, 08,08кп, 08пс, 10пс, 10, 20
ГОСТ 30245-2003 Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные для строительных конструкций. Технические условия	40-60x25-60; 80x40; 150x150; 120x60; 140x60; 100-250x80-200;	5-12	Ст2, Ст3, 10, 20, 22ГЮ, 09Г2С

ТРУБЫ НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫЕ И МУФТЫ К НИМ

Насосно-компрессорные трубы – это бесшовные трубы, применяемые для эксплуатации нефтяных и газовых скважин. Колонна НКТ предназначена для транспортирования нефти и газа из продуктивного пласта. Соединение насосно-компрессорных труб осуществляется при помощи муфтовых резьбовых соединений. Трубы имеют резьбу с обеих сторон, на один конец трубы обычно в заводских условиях накручивается муфта. Колонна НКТ подвешивается на фонтанной арматуре или пьедестале, закрепленном на устье скважины. К нижней части колонны НКТ могут быть прикреплены погружные насосы.

Производитель: ПАО «ТМК»

Насосно-компрессорные трубы соответствуют требованиям ГОСТ 633-80, API Spec 5CT/ISO 11960, Spec 5B, техническим условиям, согласованным с Потребителем.



Стандарты

Нормативный документ	Тип трубы	Условный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина, м	Группа прочности	Резьбовое соединение
ГОСТ 633-80	гладкие	33,42	3,5	9,5-10,5; по требованию – до 11	Д,К,Е	Треугольная, высокогерметичная
	гладкие	48	4		Д,К,Е,Л	
	гладкие, с высажеными наружу концами, гладкие высокогерметичные (НКМ)	60	5		Д,К,Е,Л	
		73	5; 5,5; 7		Д,К,Е,Л,М	
		89	6,5; 8			
		102	6,5			
114	7					
ГОСТ Р52203-2004	без резьбы, с высажеными наружу концами	27	3	6,1-10	Кс	треугольная
	без резьбы	27	3	6,1-10	М, Мс	
	без резьбы	27	4	6,1-10	Дс, Д, Кс, К, Е, Ес, Л, Лс, М, Мс, Р, Рс	
	без резьбы	33	3,5	6,1-10	Кс, М, Мс	
			4,5		Дс, Д, Кс, К, Е, Ес, Л, Лс, М, Мс, Р, Рс	
	с высажеными наружу концами, гладкие; без резьбы	33	3,5	6,1-10	Кс	треугольная
	с высажеными наружу концами, гладкие; без резьбы	42	3,5	6,1-10	Кс	треугольная
	без резьбы	42	3,5	6,1-10	Кс, М, Мс	
5			Дс, Д, Кс, К, Е, Ес, Л, Лс, М, Мс, Р, Рс			

Нормативный документ	Тип трубы	Условный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина, м	Группа прочности	Резьбовое соединение
ГОСТ P52203-2004	с высаженными наружу концами, гладкие; без резьбы	48	4	6,1-10	Кс, М, Мс	треугольная
	без резьбы	48	5; 6,5; 8	6,1-10	Дс, Д, Кс, К, Е, Ес, Л, Лс, М, Мс, Р, Рс	
	высокогерметичные безмуфтовые, с высаженными наружу концами, гладкие; без резьбы	60	5	6,1-10	Дс, Д, Кс, К, Е, Ес, Л, Лс, М, Мс, Р, Рс	трапецеидальная, треугольная
	без резьбы	60	6,5; 7,5; 8,5	6,1-10	Дс, Д, Кс, К, Е, Ес, Л, Лс, М, Мс, Р, Рс	
	высокогерметичные с высаженными наружу концами, гладкие; без резьбы	73	5,5; 7	6,1-10	Дс, Д, Кс, К, Е, Ес, Л, Лс, М, Мс, Р, Рс	трапецеидальная, треугольная
	без резьбы	73	8; 9; 10; 11,5	6,1-10	Дс, Д, Кс, К, Е, Ес, Л, Лс, М, Мс, Р, Рс	
	высокогерметичные с высаженными наружу концами, гладкие; без резьбы	102	6,5	6,1-10	Дс, Д, Кс, К, Е, Ес, Л, Лс, М, Мс, Р, Рс	трапецеидальная, треугольная
	без резьбы	102	6; 8,5; 10,5; 13; 15,5	6,1-10	Дс, Д, Кс, К, Е, Ес, Л, Лс, М, Мс, Р, Рс	
	высокогерметичные с высаженными наружу концами, гладкие; без резьбы	114	7	6,1-10	Дс, Д, Кс, К, Е, Ес, Л, Лс, М, Мс, Р, Рс	трапецеидальная, треугольная
	без резьбы	114	8,5; 10; 11; 13; 14,5; 16	6,1-10	Дс, Д, Кс, К, Е, Ес, Л, Лс, М, Мс, Р, Рс	
API Spec 5CT/ ISO 11960	гладкие, с высаженными наружу концами	33,42	3,5	9,5-10,5; по требованию до 11	H40, J55, K55, N80, C90, R95, T95, P110	
		48	4			
		60	5			
		73	5,5; 7			
		89	6,5; 8			
		102	6,5			
		114	7			

Механические свойства

Показатели	Механические свойства по группам прочности							
	Д	К	Е	Л	М	Дс	Кс	Ес
Временное сопротивление разрыву, не менее МПа (кгс/см ²)	655(66,8)	687(70)	689(70,3)	758(77,3)	823(83,9)	510(52)	647(66)	657(67)
Предел текучести: не менее МПа (кгс/см ²) не более МПа (кгс/см ²)	379(38,7) 552(56,2)	491(50) -	552(56,2) 758(77,3)	654(66,8) 862(87,9)	724(73,8) 921(93,9)	402(41) 490(50)	519(53) 617(63)	549(56) 657(67)
Относительное удлинение, %, не менее	14,3	12	13	12,3	11,3	20	18	16



ИЗОЛЯЦИЯ

ООО «НТК» осуществляет производство антикоррозийного покрытия стальных труб экструдированным термостойким стабилизированным полиэтиленом высокого давления в соответствии с ГОСТ 9.602-2005 и ДИН 306-70, ППУ покрытия в соответствии с ГОСТ 30732-2006, внутреннего цементно-песчаного покрытия.

Двухслойное и трехслойное полиэтиленовое покрытие. ГОСТ 9.602-2005

Покрытие состоит из слоя адгезива, нанесенного на трубу методом плоскощелевой экструзии и нанесенного поверх адгезионного слоя защитного слоя из экструдированного полиэтилена при двухслойном покрытии и из слоя праймера, слоя адгезива и слоя полиэтилена - при трехслойном покрытии. Трубы с антикоррозионным покрытием на основе экструдированного полиэтилена применяются для строительства магистральных и промышленных нефте- и газопроводов, газораспределительных систем, трубопроводов ЖКХ.

Покрытие на основе экструдированного полиэтилена может быть усиленного (У) типа и весьма усиленного (ВУ) типа. Покрытие обеспечивает высокую степень защиты трубопроводов от блуждающих токов и грунтовых вод и увеличивает срок службы трубопровода.

Двухслойное покрытие: состоит из наружного слоя полиэтилена и клеящего слоя сополимерного адгезива, обеспечивающего сцепление изоляции с поверхностью стальной трубы.

Трехслойное покрытие: состоит из эпоксидной грунтовки, адгезива и полиэтилена.

Изоляция ППУ. ГОСТ 30732-2006

Трубы ППУ изоляции применяются для прокладки тепловых сетей в бесканальной и наземной среде. Труба ППУ применяется с использованием современных технологий теплоизоляции и качественных материалов, прошедших испытания и получивших сертификаты соответствия. Теплоизолированные трубы представляют из себя конструкцию, которая описана ниже.

Теплоизоляционный материал. Для обеспечения долговечности до 30 лет, снижения тепловых потерь почти до 0 и расходов на ремонт теплотрасс в 3 раза, в качестве изолирующего материала используется пенополиуретан. Материал ППУ обладает высокими теплоизоляционными свойствами до 98% и имеет большое преимущество перед изоляцией минеральной ватой: уменьшение потерь тепла при низком коэффициенте теплопроводности в состоянии обычной влажности, долговечность теплоизоляционных характеристик, небольшое водопоглощение.

Труба - оболочка. Для бесканальной прокладки труб в землю изготавливаем теплоизолированные трубы с внешней защитной оболочкой из полиэтилена - ПЭ низкого давления. Для наземной прокладки теплотрассы изготавливаем трубы с защитной металлической оболочкой из спирально навивных воздуховодов (оцинковка - ОЦ) толщиной 50 мкм. Трубы в ППУ используются в двух видах изоляции, обозначается 1ППУ и 2ППУ: первый тип изоляции используется для регионов с умеренным климатом, второй тип в регионах с низкими температурами.

Рабочая труба. В качестве рабочей трубы применяются следующие трубы: ВГП, электросварная, бесшовная и оцинкованная согласно ГОСТ 3262-78, 8732-78, 10705-80 и требованиям СНиП 3.05.03-85 «Тепловые сети». Для высокой температуры так же используются трубы из пропилена, что не противоречит санитарно-техническим требованиям. Прошедшие механические испытания и получившие сертификат соответствия, стальные трубы используются с установленными величинами согласно нормам ГОСТ 30732-2006.

Система ОДК. СОДК представляет собой две медные проволоки, проходящие вдоль всей стальной трубы, которые монтируются с помощью центраторов в ППУ слое. Как правило, трубы ППУ изоляции в полиэтиленовой оболочке производятся с ОДК, а трубы в оцинкованной оболочке производятся с ОДК по желанию заказчика и имеют три сигнальных медных провода. С помощью системы контроля возможно определить состояние трубы или изоляции как по всей длине трассы, так и на определенном участке, что позволяет уменьшить потери времени и затрат на ремонт инженерных систем.

Основные преимущества труб ППУ:

- температура эксплуатации от 80 до 130 градусов
- срок эксплуатации до 30 лет
- теплоизоляционные свойства до 98%

- уменьшение затрат на строительство теплотрасс
- уменьшение затрат на ремонт водоснабжения
- применение в различных климатических условиях
- система определения аварийного участка



Стальные трубы с внутренним цементно-песчаным покрытием (ЦПП)

Трубы стальные $\varnothing 76 \div 2020$ мм. с внутренним защитным антикоррозионным цементно-песчаным покрытием предназначены для строительства подземных трубопроводов питьевого назначения и канализации с температурой транспортируемой жидкости от $+0,5^{\circ}\text{C}$ до $+40^{\circ}\text{C}$ под давлением до 1,2 МПа (12 кгс/см²).

Трубы из стали с нанесенным изнутри цементно-песчаным покрытием используются в трубопроводах, предназначенных для транспортировки питьевой и промышленной воды. Для того, чтобы нанести на внутреннюю часть трубы данное покрытие, применяется специальное распылительное устройство. Оно позволяет быстро распределить раствор по стальной поверхности и таким образом штукатурит её, после чего, посредством лепесткового цилиндрического колокола, создается гладкое покрытие. Как только смесь затвердеет, на внутренней части трубы образуется твердая оболочка толщиной от 8 до 15 мм.

Подобная конструкция трубопровода весьма эффективна. Стальная часть сдерживает механическую нагрузку, а цементная оболочка создает защитный антикоррозионный слой, также снижая вероятность биологического обрастания. Таким образом, создается «двойной щит»: от физического разрушения и от химического воздействия.

Физическая защита заключается в том, что каменная оболочка не дает воде дойти до стали, а значит, металл не ржавеет. Что касается химической защиты, то она, в определенной степени, базируется на том, что в растворе есть свободная известь, которая обеспечивает щелочную среду, тормозящую процесс коррозии.



Ключевые преимущества трубопроводов с ЦПП:

- Не развивается коррозионный процесс, продлевается срок службы металла.
- На внутренней части трубы не возникает каких-либо минеральных и биологических отложений, пропускная способность трубопровода даже через десятки лет остается такой же, какой была в начале использования.
- Цементно-песчаное покрытие отвечает всем необходимым экостандартам, не несет вреда здоровью человека и окружающей среде.
- Питьевая вода по химическому составу и вкусовым качествам не меняется даже после её транспортировки на дальние расстояния.

ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ

Опора трубопровода - конструктивный элемент, защищающий трубу от повреждений в месте контакта с опорной конструкцией и служащий для удержания трубопровода в проектом положении. Опоры служат для восприятия действующих на трубопровод нагрузок и их передачи на строительные конструкции. В некоторых случаях опоры применяют для устранения вибраций и регулирования усилий и напряжений в трубопроводе.

ООО «НТК» поставляет опоры стальных трубопроводов с наружным диаметром от 18 до 1620 мм.

Опоры трубопроводов ОСТ 36-146-88

- Опоры трубопроводов тип КП
- Опоры трубопроводов тип КХ
- Опоры трубопроводов тип ТП
- Опоры трубопроводов тип ТО
- Опоры трубопроводов тип ТР
- Опоры трубопроводов тип ТХ
- Опоры трубопроводов тип ВП
- Опоры трубопроводов тип КН
- Опоры трубопроводов тип ХБ-А
- Опоры трубопроводов тип ХБ-Б
- Опоры трубопроводов тип УП
- Опоры трубопроводов тип ШП

Технические требования:

Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150-69 устанавливается в рабочих чертежах и заказе изделий. Детали опор должны изготавливаться из листового, полосового и круглого проката по ГОСТ 16523-97, ГОСТ 14637-89, ГОСТ 19903-74, ГОСТ 1577-93, ГОСТ 19281-89, ГОСТ 5520-79, ГОСТ 103-76, ГОСТ 2590-88, труб по ГОСТ 8731-87 (группа В), ГОСТ 8732-78, ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-80 (группа В), швеллеров по ГОСТ 8240-97, уголков ГОСТ 8509-93, ГОСТ 8510-86

Типы и размеры сварных швов следует применять по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 14771-76

Комплектность:

- а) корпус в сборе;
- б) хомут;
- в) крепежные изделия;
- г) паспорт или сертификат.



Опоры трубопроводов ГОСТ 14911-82 (ОСТ 36-94-83)

- Опоры трубопроводов тип ОПХ 1
- Опоры трубопроводов ОПХ 2 (57-89;108-630)
- Опоры трубопроводов тип ОПП 1
- Опоры трубопроводов тип ОПП 2
- Опоры трубопроводов тип ОПП 3
- Опоры трубопроводов тип ОПБ

Настоящий стандарт распространяется на стальные подвижные опоры стальных технологических трубопроводов различного назначения с наружным диаметром от 18 до 1620 мм, транспортирующих рабочую среду температурой от 0 до плюс 450°C и давлением до 10 МПа. Стандарт не распространяется на опоры магистральных трубопроводов, трубопроводов с хладагентом, внутристанционных трубопроводов электрических станций, трубопроводов тепловых сетей, а также трубопроводов, прокладываемых на вечномерзлых и пучинистых грунтах и в сейсмических районах.

Классификация, технические требования, правила приемки, методы испытания, маркировка, упаковка, транспортирование, хранение опор и гарантии изготовителя - по ГОСТ 22130-76.



Опоры трубопроводов Серия 4.903-10

- Опоры трубопроводов Выпуск 4 - Т3
- Опоры трубопроводов Выпуск 4 - Т4
- Опоры трубопроводов Выпуск 4 - Т5
- Опоры трубопроводов Выпуск 4 - Т6
- Опоры трубопроводов Выпуск 4 - Т7
- Опоры трубопроводов Выпуск 4 - Т11
- Опоры трубопроводов Выпуск 4 - Т12
- Опоры трубопроводов Выпуск 4 - Т44
- Опоры трубопроводов Выпуск 5 - Т13
- Опоры трубопроводов Выпуск 5 - Т14
- Опоры трубопроводов Выпуск 5 - Т15
- Опоры трубопроводов Выпуск 5 - Т16
- Опоры трубопроводов Выпуск 5 — Т17
- Опоры трубопроводов Выпуск 5 – Т18
- Опоры трубопроводов Выпуск 5 – Т43

Серия **4.903-10** выпуск 5 - неподвижные опоры предназначены для трубопроводов тепловых сетей подземной и надземной прокладок.

Серия **4.903-10** выпуск 4 - подвижные опоры предназначены для трубопроводов тепловых сетей подземной и надземной прокладок.

Опоры скользящие (подвижные) типа ТС серия 5.903-13 выпуск 8-95

- Опора скользящая приварная ТС 623.000
- Опора скользящая приварная ТС 624.000
- Опораскользкая с плоским хомутом ТС 625.000
- Опора скользящая хомутовая ТС 626.000
- Опора скользящая бугельная ТС 627.000
- Опора сварных отводов ТС 631.000
- Опора (плита опорная диэлектрическая)ТС 632.000

Опоры серии **5.903-13** выпуск 8-95 подвижные (скользящие) предназначены для трубопроводов тепловых сетей с Ду 25 - 1400 мм, с условным давлением Ру до 4,0 МПа и температурой работы меньшей либо равной 425°C. Опоры сварных отводов с наружным диаметром Дн 108 - 1420 мм, разработаны для трубопроводов, транспортирующих среду с температурой до 150°C.

Опоры неподвижные типа ТС серия 5.903-13 выпуск 7-95

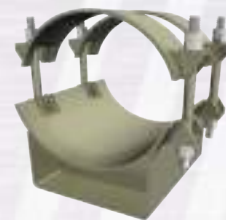
- Опора ТС 659.00.00
- Опора ТС 660.00.00
- Опора ТС 661.00.00
- Опора ТС 662.00.00
- Опора ТС 663.00.00
- Опора ТС 664.00.00
- Опора ТС 665.00.00
- Опора ТС 666.00.00
- Опора ТС 667.00.00
- Опора ТС 668.00.00
- Опора ТС 669.00.00
- Опора ТС 670.00.00
- Опора ТС 671.00.00



Опоры серии 5.903-13 выпуск 7-95 неподвижные предназначены для трубопроводов тепловых сетей с Ду 25 - 1400 мм, с условным давлением P_u до 4,0 МПа и температурой работы меньшей либо равной 425°C. Опоры сварных отводов с наружным диаметром D_n 108 - 1420 мм, разработаны для трубопроводов, транспортирующих среду с температурой до 150°C.

Опоры ТПР

- ТПР.04.01.00.000
- ТПР.05.02.00.000
- ТПР.06.03.00.000
- ТПР.06.05.00.000
- ТПР.06.11.00.000
- ТПР.07.10.00.000
- ТПР.07.12.00.000
- ТПР.08.16.00.000
- ТПР.10.14.00.000
- ТПР.11.13.00.000



Опоры предназначены для крепления труб из углеродистой и низколегированной стали при строительстве технологических трубопроводов с наружным диаметром от 57 до 720 мм, транспортирующих вещества с температурой от минус 60 до 300°C и номинальным давлением PN до 25 Мпа при температуре окружающей среды до минус 70°C.

Опоры для трубопроводов ППУ 313. ТС-007-010, 313. ТС-007-011, 313. ТС-012-010, (СПК.ТР.22.00, СПК.ТР.22.01, СПК.ТР.22.02)

- Скользкая хомутовая опора для трубопроводов с наружным диаметром оболочки 125-160 мм.
- СПК.ТР.22.00 (разработана на основе 313.ТС-007.010)
- Скользкая хомутовая опора для трубопроводов с наружным диаметром оболочки 160-800 мм.
- СПК.ТР.22.01 (разработана на основе 313.ТС-007.011)
- Скользкая хомутовая опора для трубопроводов с наружным диаметром оболочки 975-1640 мм.
- СПК.ТР.22.02 (разработана на основе 313.ТС-012.010)

Опоры регулируемые по высоте ОПР

Опора предназначена для компенсации вибрационных нагрузок, действующих на трубопроводы обвязки ГПА.

Вертикальные перемещения не более 15 мм.

Материальное исполнение опоры в зависимости от минимальной температуры эксплуатации:

- Сталь 20 ГОСТ 1050-88 (до -40°C);
- Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89 (до -60°C).

Место установки – надземное.

ООО «НОВАЯ ТОРГОВАЯ КОМПАНИЯ»

г. Челябинск, пр-т Ленина, 55А, офис 1302

тел.: +7 (351) 277-73-06, 755-53-65

e-mail: sales@russteel.su

www.russteel.su